WAVE ELECTRIC

Model:WPM032VI

پتانسیومتروپنلمتردیجیتال

امکانات محصول:

دارای یک ورودی آنالوگ که هم میتوانید به عنوان ورودی ولتاژی و هم ورودی جریانی استفاده کنید(***VDC10~0)4~20Ma |*** دارای یک خروجی آنالوگ ولتاژی ***VDC10~0*** دارای رله قابل تنظیم برای مقادیر بالاتر یا مقادیر پایین تر از حد مجاز ورودی آنالوگ که شما میتوانید این مقادیر را از طریق پارامتر ها مشخص کنید و همچنین قابلیت کنترل مستقیم رله از طریق مدباس. دارای دو نمایشگر سون سگمنت برای نمایش و تنظیم مقادیر دارای ***485RS*** مدباس ***SLAVE(RTU)*** که این امکان به شما میدهد این تجهیز را از طریق ***PC , HMI , PLC*** کنترل و مقادیر را بخوانید ، همچنین میتوانید از این تجهیز به عنوان یک ورودی آنالوگ و یک خروجی آنالوگ برای ***PLC*** یا ***HMI*** استفاده کنید. امکان کنترل رله از طریق مدباس و صفحه کلید

راهنمای ترمینال ها :

حتما هنگام استفاده از ورودیآنالوگ جریانی دیپ سوئیچ مربوط به آن کانال را فعال کنید و همچنین داخل پارامتر ها نوع ورودی را 4-20 انتخاب کنید.



حتما هنگام بستن تغذیه دستگاه و رله ها دقت کنید چون ورود ولتاژ بالا به سایر قسمت ها باعث آسیب جدی به تجهیز خواهد شد.

دیپ سوئیچ شماره دو بلااستفاده است ، برای انتخاب نوع ورودیازدیپسوئیچ شماره 1 استفاده کنید.

تنظیمات :

برای ورود بهتنظیمات باید کلید SET را فشار داده و چند ثانیه صبر کنید.

بخش تنظیمات شامل 4 گروه میباشد.

گروه□□□ این گروه شامل 6 پارامتر میباشد که به منظور : تنظیم ورودی آنالوگ و محدوده رله میباشد ، وقتی وارد این گروه می شوید در نمایشگر بالا مقدار ورودی آنالوگ را نشان میدهد تا بتوانید تاثیر تغییرات در پارامتر ها را مشاهده کنید.

گروه□□□ این گروه شامل 6 پارامتر میباشد که به منظور : تنظیم خروجی و تنظیم مد کاری رله میباشد.

گروه□□□ این گروه شامل 4 پارامتر میباشد و با این پارامتر : ها شما میتوانید مقادیر اندازه گیری شده از ورودی آنالوگ را بخوانید یا مشاهده کنید و همچنین مقدار خروجی آنالوگ را تغییر دهید . یک پارامتر دیگر وجود دارد که میتوانید مد خروجی آنالوگ را به عنوان (MASTER/SLAVE) تنظیم کنید.

گروه□□□ این گروه شامل 3 پارامتر میباشد که به منظور : تنظیم بخش RS485 و مدباس میباشد ، توجه داشته باشید که بعضی تنظیمات ثابت میباشد)STOP_BIT=1 , DATABITS=8(

انتخاب کرده و سپس پارامتر SET گروه مورد نظر را با کلید وارد به بخش ویرایش آن SETمورد نظر را پیدا کنید و با کلید را مجدد بزنید SET پرامتر شوید ، بعد از ویرایش مقدار آن کلید تا تغییرات اعمال شود ، برای خروج از گروه پارامتر کلید >> را فشار دهید و برای خروج کامل از تنظیمات کلید SET را فشار داده و چند ثانیه نگه دارید.

جدول پارامتر ها پشت صفحه می باشد



تاریخ اتمامگرانتی در پردازنده دستگاه ثبت شده است بنابراین نیازی به کارت گارانتی یا این برگ نمی باشد.

برای مشاهده تاریخ اتمام گارانتی بر روی دستگاه ، تغذیه دستگاه را قطع کرده و کلید □ را نگه دارید و در همین حال تغذیه دستگاه را وصل کنید سال و ماه اتمام گارانتی بر روی دستگاه نمایش داده می شود.

برای مثال عدد

اتمام گارانتی تا پایان اردیبهشت سال میباشد و تاریخ دقیق می باشد.

شکستگی ، مخدوش شدن برچسب پلمپ ، نفوذ آب ، رطوبت و دمای بیش از حد محیط و همچنین نصب اشتباه دستگاه که باعث آسیب به دستگاه شود شامل گارانتی نمی شود.

WAVE ELECTRIC

پارامتر ها :

گروه	نام	آدرس HEX	آدرس مدباس	توضیحات	محدوده و نوع R/W	پیشفرض
	□□□□	0000	40001	در این پارامتر مشخص میکنید در بیشترین مقدار ورودی چه عددی برگردانده شود ، مثلاا در حالت پیشفرض عدد 1000 را در ولتاژ 10 ولت ورودی بر روی نمایشگر نمایش میدهد.	50~9999	1000
	□□□□	0001	40002	موقعیت نشانگر اعشار را تعیین میکند ، مثلاا اگر مقدارش 2 باشد ، بر روی نمایشگر دو رقم اعشار ایجاد میشود.	R/W	0
□□□	□□	0002	40003	اگر مقداری ورودی آنالوگ از این عدد کمتر شود رله وصل میشود.	0~3 R/W	0
	□□	0003	40004	اگر مقداری ورودی آنالوگ از این عدد بیشتر شود رله وصل میشود.	0~ R/W	1000
	□□□	0004	40005	برای کالیبره کردن ورودی آنالوگ استفاده میشود ، هر چقدر مقدارش بزرگتر شود مقدار ورودی را بیشتر محاسبه میکند.	□□~□□□□□ R/W	----
	□□□□□	0005 0006	40006	انتخاب نوع ورودی آنالوگ: 10VDC :0~0 20mA :1~4	100~4095 R/W 0~1	0
	□□□□	0007	40007	در این پارامتر مشخص میکنید در چه مقداری ولتاژ10 ولت تولید شود. موقعیت نشانگر اعشار را تعیین میکند ، مثلاا اگر مقدارش 2 باشد ، بر	R/W 50~4095	1000
	□□□□	0008	40008	روی نمایشگر دو رقم اعشار ایجاد میشود. کمترین مقدار مجاز برای تنظیم خروجی آنالوگ.	R/W 0~3	0
□□□□	□□	0009	40009	بیشترین مقدار مجاز برای تنظیم خروجی آنالوگ.	R/W 0~	0
	□□	000A	40010	برای کالیبره کردن خروجی آنالوگ استفاده میشود ، هر چقدر مقدارش	R/W □□~□□□□□	1000
	□□□	000B	40011	بزرگتر شود مقدار خروجی افزایش پیدا میکند. تنظیم رله:	R/W 100~4095	----
	□□□		40012	0: خاموش 1: روشن)اگردستگاه ریستارت شود به 0 برمیگردد(2: از ورودی آنالوگ فرمان میگیرد. اگر حالت 0 یا 1 را انتخاب کنید ، میتوانید از طریق مدباس و همچنین کلید مقدار اندازه گیری شده از ورودی آنالوگ	R/W 0~2	2
	□□□□□	000C	40013	مقدار خام اندازه گیری شده از ورودی آنالوگ 1	R 0~ □□□□□□□□□	----
□□□□□		000D	40014	تنظیم مقدار خروجی آنالوگ تنظیم مد خروجی آنالوگ و فعال بودن صفحه کلید: MASTER :0	R □ 0~4095	----
	□□□□	000E	40015	MASTER :1 SLAVE :2	R/W 0~ □□□□□□□□□	----
	□□□□	000F	40016	SLAVE :3) در حالت)صفحه کلید فعال(ولی در حالت)صفحه کلید غیر فعال(میشود و سپس)صفحه کلید فعال(صفحه کلید غیرفعال MASTER مقدار □□□ مستقیما به خروجی منتقل میشود SLAVE درصد ورودی آنالوگ با □□□ ضرب	R/W 0~3	----
	□□□□	0010	40017	شماره SLAVE برای تجهیز در مدباس RTU	R/W 1~240	100
□□□	□□	0011	40018	انتخاب نرخ داده: 4800 :0 9600 :1 38400 :2 57600 :3 115200 :4	R/W 0~4	1
	□□□	0012	40019	انتخاب PARITY: NO PARITY :0 PARITY EVEN :1 PARITY ODD :2	R/W 0~2	0

بعد از تغییر نرخ داده یا PARITY باید تجهیز خاموش و دوباره راه اندازی شود.

در صورت اختلاال و کندی مدباس و مسافت بیش از 5 متر ، مقاومت ترمینیشن120 اهم با RS485+ و RS485- در انتهای مسیر)آخرین تجهیز متصل به شبکه(موازی بسته شود.